



VENOM[®]

LUNETTE DE TIR



MANUEL DU PRODUIT

CONFIGURATION

5-25x56

ÉTANCHE

IPX7

ANTIBUÉE

Purgée à l'argon

LONGUEUR

15,25" (388mm)

LONGUEUR DE MONTAGE

5" (127mm)

DIAMÈTRE DU TUBE

34mm

POIDS

35 oz. (992g)

DÉGAGEMENT OCULAIRE

4" - 3,7" (102 - 93mm)

CHAMP DE VISION

Grossissement 5x: 21' @ 100 vg. (4°)

Grossissement 25x: 4,7' @ 100 vg. (0,9°)

MODÈLES VENOM®

MOA

MRAD

INCRÉMENTS D'AJUSTEMENTS

1/4 MOA

0,1 MRAD

AJUSTEMENTS ÉLÉVATION avec bague REVSTOP™

47 MOA

18 MRAD

AJUSTEMENTS ÉLÉVATION / REVSTOP™ ENLEVÉE

85 MOA

25 MRAD

AJUSTEMENTS EN DÉRIVE

85 MOA

25 MRAD

VOYAGEMENT EN ÉLÉVATION PAR ROTATION

25 MOA

10 MRAD

VOYAGEMENT EN DÉRIVE PAR ROTATION

25 MOA

10 MRAD



LONGUEUR

L1

L2

L3

L4

2,6"
(66mm)

2,4"
(61mm)

6,9"
(176mm)

15,25"
(388mm)

HAUTEUR

H1

H2

2,54" (65mm)

1,81" (46mm)

LA LUNETTE DE TIR VENOM®

Entrez dans la ligue longue distance plus rapidement avec une optique à premier plan focal remplie de fonctionnalités conviviales pour les tireurs. Une plage de grossissement de 5 à 25x et un tube de 34 mm offrent puissance et large voyage de tourelle. Notre système exclusif RevStop™ Zero permet un retour à zéro rapide, facile et fiable. Le levier de zoom inclus permet des transitions rapides entre les grossissements, ce qui en fait une lunette qui vous permet d'aller plus loin pour moins cher.



Illustrations à titre informatif seulement. Le produit peut différer.

AJUSTEMENTS DE LA LUNETTE

Plan focal du réticule

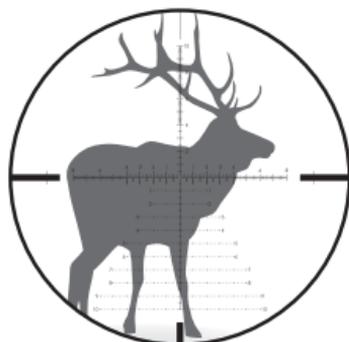
Tous les réticules de lunette sont soit de type premier plan focal (PPF) ou second plan focal (SFP), dépendamment de leur emplacement dans la lunette. Ce modèle est de type “premier plan focal”.

Les réticules de premier plan focal (PPF) sont situés près des tourelles de dérive et d'élévation, devant les lentilles d'élévation et de grossissement de l'image. Ce style de réticule varie lorsque vous changez le grossissement.

L'avantage d'un PPF est qu'il conserve une apparence idéale à tout grossissement. Habituellement, le réticule apparaîtra plus gras à fort grossissement et plus fin à des grossissements modérés.



Faible grossissement



Fort grossissement

Mise au point de l'oculaire

La mise au point de l'oculaire est un ajustement initial, utilisé pour focaliser le réticule et obtenir une netteté maximale. Cet ajustement est légèrement différent pour chaque tireur. Un réticule clairement focalisé est un élément essentiel pour une prise de vue précise.

Mise au point de l'oculaire et du réticule

Votre lunette utilise un oculaire à mise au point rapide conçu pour un ajustement aisé et rapide sur le réticule. Pour faire la mise au point du réticule:

1. Pointez la lunette vers un mur blanc ou vers le ciel.
2. Tournez l'oculaire complètement vers l'extérieur (sens antihoraire).
3. Tournez lentement la bague de mise au point de l'oculaire vers l'intérieur jusqu'à ce que l'image du réticule soit la plus nette possible.



ASTUCE: Procédez rapidement à l'ajustement puisque l'oeil a tendance à s'adapter aux images hors foyer.

AVERTISSEMENT: Regarder le soleil à l'aide d'une lunette de tir ou de tout autre instrument d'optique peut gravement endommager votre vue de façon permanente.

Grossissement

Le réglage du grossissement est utilisé pour changer le niveau de grossissement, soit la «puissance», de la lunette de tir - en passant d'un faible grossissement à un grossissement élevé en fonction de la préférence du tireur.

Ajustement du grossissement

Tournez la bague de grossissement à la puissance requise.



Installation du levier de zoom

1. Réglez la bague au milieu de la plage de grossissement.
2. Faites glisser le levier de zoom en position verticale sur l'oculaire et la bague de grossissement.
3. Insérez la vis dans le levier de zoom et serrez à l'aide de l'outil multifonctions fourni jusqu'à ce qu'elle soit bien enfoncée. Ne serrez pas excessivement car cela pourrait endommager la lunette de tir ou le levier de zoom.
4. À l'aide du levier de zoom, faites tourner la bague de grossissement d'un bout à l'autre de sa course pour valider la bonne installation du levier de projection.
5. Si nécessaire, desserrez la vis et ajustez la position du levier de zoom à la position idéale.



Mesures d'arc

Les lunettes de tir utilisent l'une des deux mesures d'arc: milliradians (MRAD) ou minute d'angle (MOA). Les mesures d'arc s'appliquent à la fois aux ajustements de la tourelle et aux valeurs de recouvrement du réticule (ou le croisillon).

Les mesures d'arc MRAD (milliradian) sont basées sur le concept de radian. Un radian est l'angle formé au centre d'un cercle par un arc qui a une longueur égale au rayon du cercle. En divisant cet angle en 1 000 sections égales, on obtient un milliradian. Un MRAD correspond à 1/1 000e de toute unité de mesure.

La mesure MOA (minute d'angle) est basée sur le concept de degrés. La minute fait référence à 1/60e et l'angle fait référence à 360 ° d'un cercle. Donc, une minute d'angle est 1/60e d'un degré. Un MOA vaudra toujours 1,05 pouce pour chaque 100 verges de distance ou environ 3cm par chaque 100m de distance.

TOURELLES

Les tourelles sont utilisées pour ajuster le point d'impact de la balle et sont graduées en MOA ou en MRAD. Les lunettes de tir Vortex® intègrent des tourelles de précision réglables avec les doigts pour l'élévation et la dérive et elles émettent des clics audibles et tactiles.

Ajustements par les tourelles

Chaque clic déplace le point d'impact de la balle de 1/4 MOA ou 0,1 MRAD selon la désignation. 1/4 MOA correspond étroitement à 1/4 "à 100 verges. 0,1 MRAD vaut environ 0,36" à 100 vg. ou 1cm à 100m.

Pour un ajustement par les tourelles:

En suivant les flèches directionnelles, tournez les cadrans dans la direction dans laquelle vous souhaitez déplacer le point d'impact de la balle.



MODÈLES MOA
 "1 clic =
 0,25 MOA"



MODÈLES MRAD
 "1 clic =
 0,10 MRAD"

ASTUCE: Si vous le souhaitez, après l'ajustement, vous pouvez réaligner les marques zéro des cadrans de tourelles avec les points de référence (voir plus bas la section Réglage du système RevStop Zero™ et indexation de la tourelle d'élévation, et Indexation de la tourelle de dérive à la page 10).

Réglage du système RevStop™ Zero et indexation de la tourelle d'élévation

Une fois votre arme calibrée, le système RevStop™ Zero permet de revenir rapidement et facilement à un zéro d'origine lorsque la tourelle d'élévation est utilisée pour effectuer des corrections temporaires de chute de balle. Avec la bague RevStop™ installée, la lunette de tir aura 47 MOA ou 18 MRAD d'ajustement sur l'élévation.

Une fois la bague RevStop™ installée après la calibration, la tourelle d'élévation parcourra 1,25 MOA ou 0,5 MRAD au-delà du point zéro d'origine lorsqu'elle sera réinitialisée (en tournant dans le sens horaire) à partir d'un réglage temporaire d'élévation. Cela permet aussi au tireur d'ajuster à la baisse la tourelle d'élévation pour des tirs plus près que le zéro établi. Le tireur peut alors tourner le cadran d'élévation d'un tour partiel dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le «0» s'aligne avec la ligne de référence sur le corps de la lunette, atteignant ainsi le point zéro d'origine.

Ajustement du RevStop™ Zero et indexation de la tourelle d'élévation après la calibration finale:

1. Tout en maintenant fermement le bouton de la tourelle, desserrez et retirez la vis et le cadran de la tourelle à l'aide de l'outil inclus. NE PAS laisser la tourelle tourner.
2. Poussez la bague vers le bas jusqu'à ce qu'elle soit bien insérée, puis faites-la tourner dans le sens horaire jusqu'à qu'elle bloque.
3. Réinstallez le cadran en alignant la marque «0» avec la ligne de référence sur le corps de la lunette.
4. Réinstaller la vis d'assemblage du cadran de la tourelle.

Note: Bien que l'installation de la bague RevStop™ soit fortement recommandée, elle n'est pas nécessaire pour faire fonctionner la lunette. La tourelle d'élévation peut toujours être indexée à zéro après la calibration même si la bague RevStop™ n'est pas installée.



Indexation de la tourelle de dérive

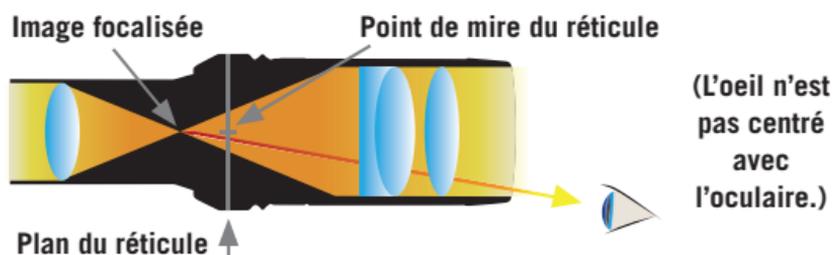
Les lunettes de tir Venom® sont dotées d'une tourelle de dérive qui vous permet de réindexer l'indicateur de zéro après la calibration sans perturber votre zéro tage. Bien que ce ne soit pas un processus obligatoire, la réindexation de la tourelle de dérive vous permet de revenir rapidement à votre zéro d'origine si des corrections temporaires de dérive sont effectuées sur le terrain.

Indexation de la tourelle de dérive après la calibration finale:

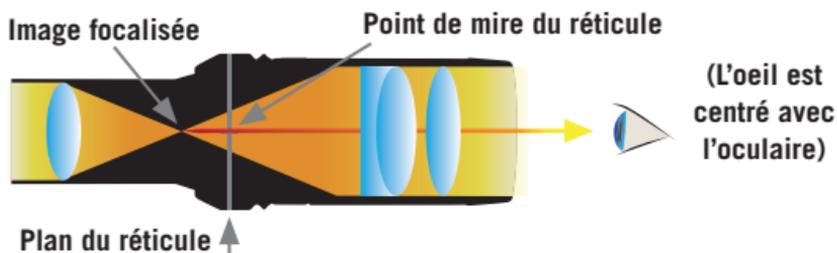
1. Tout en maintenant fermement le bouton de la tourelle, desserrez et retirez la vis et le cadran de la tourelle à l'aide de l'outil inclus. **EMPÊCHEZ** la tourelle de tourner.
2. Replacez le cadran de la tourelle avec le repère «0» sur le capuchon aligné avec la ligne de référence zéro sur le boîtier de la lunette et poussez le cadran vers le bas en évitant de le tourner.
3. Assurez-vous que le cadran est bien en place et remplacez le capuchon de tourelle et la vis centrale.

Netteté de l'image - Parallaxe

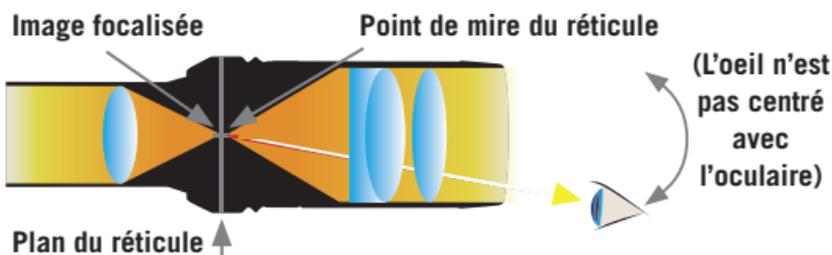
La parallaxe est un phénomène qui se produit lorsque l'image cible ne tombe pas sur le même plan optique que le réticule dans la lunette. Cela peut provoquer un mouvement apparent du réticule par rapport à la cible si l'œil du tireur est décentré.



- Lorsque l'image cible n'est pas mise au point sur le plan du réticule et que votre œil est **décentré** derrière la lunette, une parallaxe se produit. Ceci est dû au fait que la ligne de visée entre l'œil et l'image cible focalisée **ne coïncide pas** avec le point de visée du réticule.



- Il n'y a aucune parallaxe lorsque l'image de la cible n'est **pas focalisée** sur le plan du réticule et que l'œil est **centré** derrière la lunette. Ceci est dû à la ligne de visée entre l'œil et la cible qui **coïncide** avec le point de mire du réticule.



- Il ne peut y avoir de parallaxe lorsque l'image de la cible **est focalisée sur le plan** du réticule – même si l'œil **n'est pas centré** derrière la lunette. Ceci est dû à la ligne de visée entre l'œil et la cible qui **coïncide toujours** avec le point de mire du réticule peu importe où l'œil est placé.

Ajustement de la parallaxe et netteté de l'image

Votre lunette est équipée d'une lentille d'objectif réglable. Le cadran pour ce réglage est marqué avec des distances approximatives pour faciliter le réglage initial et vous devrez le faire correspondre à la distance de la cible. Le réglage final de la mise au point doit être vérifié en déplaçant légèrement la tête d'avant en arrière tout en regardant par la lunette et en observant tout déplacement du réticule sur la cible (parallaxe). Si vous observez un décalage, ce cadran servira, par un léger ajustement, à supprimer le décalage. Une fois cette mise au point correctement définie pour la distance de votre cible, les erreurs de tir dues à la parallaxe seront éliminées.



MONTAGE DE LA LUNETTE

Pour obtenir les meilleures performances de votre lunette de tir Vortex®, un montage adéquat est essentiel. Bien que cela ne soit pas difficile, des étapes précises doivent être observées. Veuillez suivre les instructions des pages suivantes pour la procédure de montage appropriée de la lunette, ou rendez-vous sur vortexoptics.com/vortex-nation-videos pour un didacticiel vidéo en anglais.

N'hésitez pas à faire appel aux services d'un armurier qualifié si vous n'êtes pas certain de pouvoir réussir.

Liste des éléments requis au montage de la lunette

- Étau à carabine ou plate-forme / support solide pour votre arme
- Anneaux de montage
- Clé dynamométrique
- Niveau de réticule, ligne à plomb, jauges d'épaisseur à plat

Recommandation: Utilisez la trousse de clé dynamométrique Vortex[®] qui est livrée avec un jeu complet d'embouts nécessaires à l'installation des lunettes et anneaux Vortex[®]!

Anneaux et bases

Choisissez une base et des anneaux de montage appropriés à votre carabine selon les instructions du fabricant. Votre lunette nécessite des anneaux de 34 mm de diamètre.



TRUC: Placez la lunette à son point de dégagement complet le plus bas en prenant bien soin qu'elle ne touche ni le canon, ni la boîte, ni le levier de culasse ni aucune autre partie de l'arme. Une faible hauteur de montage contribue à assurer un bon appui de la joue sur le busc ou la crosse, optimisant la position de tir et permet une acquisition rapide de la cible.

Dégagement oculaire et alignement du réticule

Après l'installation des moitiés inférieures des anneaux sur la base, placez la lunette dans les anneaux sans qu'ils soient serrés à fond. Avant de complètement serrer les vis, ajustez le dégagement oculaire au maximum pour protéger votre oeil du recul de l'arme:

1. Ajustez la lunette au grossissement maximal.
2. Poussez la lunette dans les anneaux aussi loin que possible.
3. En regardant dans la lunette en position de tir, rapprochez-la lentement de votre visage. Immobilisez la lunette dès que vous obtenez un champ de vision complet.
4. Tout en la maintenant en place, tournez la lunette jusqu'à ce que l'axe vertical du réticule corresponde parfaitement à celui de la carabine. L'utilisation d'un niveau de réticule, une ligne à plomb, des jauges d'épaisseur à plat ou un niveau à bulle pourront faciliter la procédure d'ajustement.
5. Après avoir aligné le réticule, serrez les vis en respectant les instructions du fabricant. Soyez prudent et évitez tout serrage excessif.

Note: Vortex recommande un réglage de couple de 15-18 po/lb. N'UTILISEZ PAS de pâte frein filet sur les filetages. Ces produits lubrifient les filets, ce qui peut augmenter le couple de serrage.

Simbleautage (Bore Sighting)

Un simbleautage initial de la lunette vous fera sauver temps et argent au champ de tir. Plusieurs méthodes existent : un simbleau mécanique ou à laser permet de respecter les instructions des manufacturiers. Pour certaines armes, le simbleautage peut se faire en enlevant un boulon et en visant par l'âme du canon.



Pour un simbleautage visuel:

1. Maintenez l'arme solidement sur un support et retirez le boulon.
2. Visez par l'âme du canon une cible placée à environ 100 verges.
3. Placez l'arme afin d'aligner le canon pour que la cible soit centrée dans l'âme.
4. Ajustez l'élévation et la dérive jusqu'à ce que le réticule soit aussi aligné avec le centre de la cible .

Calibration finale au terrain de tir

Après le simbleautage, une calibration finale devrait s'effectuer au champ de tir en utilisant exactement les mêmes munitions que pour tirer. Visez et faites des tirs d'essai à votre distance préférée. 100 verges est la distance d'essai la plus courante et prévoyez 200 verges pour les tirs de longue distance.

AVERTISSEMENT: La bague du RevStop™ doit être retirée de la lunette avant la calibration de la lunette.

Assurez-vous que la mise au point du réticule soit bonne (voir la section Mise au point du réticule, page 5) et ajustez le bouton de mise au point latérale, le cas échéant, jusqu'à ce que l'image de la cible soit nette et sans erreur de parallaxe (voir la section Mise au point latérale à la page 12).

1. Effectuez un tir groupé de 3 coups, le plus précisément possible, en vous assurant de respecter toutes les consignes de sécurité.
2. Ajustez ensuite le réticule au centre des trois trous du groupe (voir les pages 7 et 8 avant de faire les ajustements).

NOTE: si la carabine est très solidement montée et ne peut être bougée, regardez tout simplement dans la lunette et ajustez le réticule jusqu'à ce qu'il soit centré avec le groupe de 3 tirs.

3. Procédez prudemment à un autre tir groupé de 3 balles et vérifiez si le groupe est centré sur la cible. Cette procédure peut être répétée autant de fois qu'il le faudra pour obtenir un zéro parfait.

ENTRETIEN

Nettoyage

La lunette Vortex[®] Venom[®] ne requiert qu'un léger entretien tel le nettoyage périodique des lentilles externes. Vous pouvez nettoyer le corps de la lunette avec un linge doux et sec. Pour l'entretien des lentilles, assurez-vous d'utiliser des produits spécialisés conçus spécifiquement pour les revêtements de lentilles d'optique.

- Soufflez sur les poussières et les petites particules pour en débarrasser les surfaces avant de les frotter.
- La buée de votre haleine, une infime quantité d'eau ou d'alcool pur, peuvent aider à enlever les taches tenaces comme des gouttes d'eau séchées.

Lubrification

Toutes les composantes de la Vortex[®] Venom[®] sont lubrifiées en permanence et aucun autre lubrifiant n'est requis. Il est préférable de ne pas laisser votre lunette Vortex au soleil ni de la soumettre à des chaleurs intenses pendant de longues périodes.

Note: Les capuchons de tourelles sont les seules pièces amovibles sur la lunette. Le démontage de toute autre composante pourrait invalider votre garantie.

DÉPANNAGE

Veillez vérifier les éléments suivants avant de retourner votre lunette de tir pour réparation.

Problèmes de visée

Souvent, des problèmes attribués à la lunette sont en fait des problèmes de montage. Vérifiez que la base et les anneaux de montage utilisés sont les bons, que toutes les vis sont bien serrées et que la lunette de tir ne bouge pas. Des erreurs de dérive ou d'ajustement d'élévation peuvent être liées à des problèmes d'anneaux, de base, d'alignement de base, de trous de montage de la base dans la boîte de culasse ou d'un problème d'alignement du canon avec la boîte de culasse.

Vérifiez l'alignement de la base et des anneaux

1. Recentrez le réticule de la lunette. (voir Simbleautage à la page 15).
2. Fixez le simbleau ou enlevez le boulon et alignez visuellement la carabine.
3. Si le réticule semble décentré avec l'image de visée en regardant dans la lunette ou s'il semble visuellement décentré sur la cible en regardant dans l'âme du canon, le problème pourrait venir des bases ou des anneaux. Vérifiez si votre choix est le meilleur pour votre carabine et que l'orientation est la bonne.

Problèmes de groupement de tir

Plusieurs facteurs peuvent affecter la qualité de groupement de tir.

- Vérifiez que les anneaux sont serrés conformément aux recommandations du fabricant.
- Vérifiez que toutes les vis du mécanisme de la carabine sont serrées.
- Vérifiez que le canon et le mécanisme de la carabine sont propres, sans excès d'huile ou de salissure de cuivre.
- Observez une bonne technique de tir et utilisez une base solide.
- Certaines munitions ne conviennent pas à tous les types d'armes. Changez de marque et voyez si la précision s'améliore.

Problèmes courants

Le point d'impact change complètement après un ajustement de tourelle

- Vérifiez que les vis des anneaux ne sont pas trop serrées. Ces vis ne doivent être serrées qu'à 18 po/lb et aucun frein filet ne doit être utilisé. Un serrage excessif des vis entraînera une pression excessive sur le tube, ce qui causera des problèmes lors du réglage du réticule.

Le point d'impact n'est pas constant

- Assurez-vous que le support / les anneaux en porte-à-faux ne sont montés que sur la boîte de culasse. Le support / les anneaux en porte-à-faux doivent être montés sur une surface solide. Assurez-vous que la connexion avant de la monture en porte-à-faux, ou de l'anneau, n'est pas montée à l'extrémité avant de la carabine.
- Vérifiez que les vis des anneaux ne sont pas trop serrées. Ces vis ne doivent être serrées qu'à 18 po/lb et aucun frein filet ne doit être utilisé. Un serrage excessif des vis entraînera une pression excessive sur le tube, ce qui causera des problèmes lors du réglage du réticule.

Ajustements insuffisants pour la distance

- Vérifiez que vous disposez de la base et des anneaux adaptés à votre carabine et à votre taille. Si vous avez besoin d'aide, contactez un armurier qualifié.
- Une fois que vous vous êtes assuré d'avoir la bonne combinaison base et montures, et que votre arme est bien ajustée pour vous, assurez-vous que la procédure de montage correcte a été suivie. (Voir la section Montage de la lunette aux pages 12-13 pour cette procédure.)

La mise au point du réticule semble varier

Vérifiez et réinitialisez la mise au point du réticule en fonction de l'œil du tireur. (Voir la section Ajustements de la lunette, Mise au point du réticule - Ajustement de la mise au point du réticule à la page 5).



GARANTIE VIP

NOTRE PROMESSE INCONDITIONNELLE

Nous promettons formellement de réparer ou remplacer gratuitement votre produit.

- ▶ **Illimitée.**
- ▶ **Inconditionnelle.**
- ▶ **Garantie à vie.**

Visitez le www.VortexCanada.net

info@VortexCanada.net • 1 866 343-0054

Note: La Garantie VIP ne couvre pas la perte, le vol, les dommages volontaires ou esthétiques infligés au produit ou qui n'affectent pas sa performance.

M-00285-0_FR

© 2021 Vortex Canada

® Marque déposée et tous droits réservés par Vortex Optics. Brevet en instance.