TRADUCTION AUTOMATIQUE – WWW.CHASSEUR-ET-COMPAGNIE.COM

LEE INSTRUCTIONS COMPLÈTES

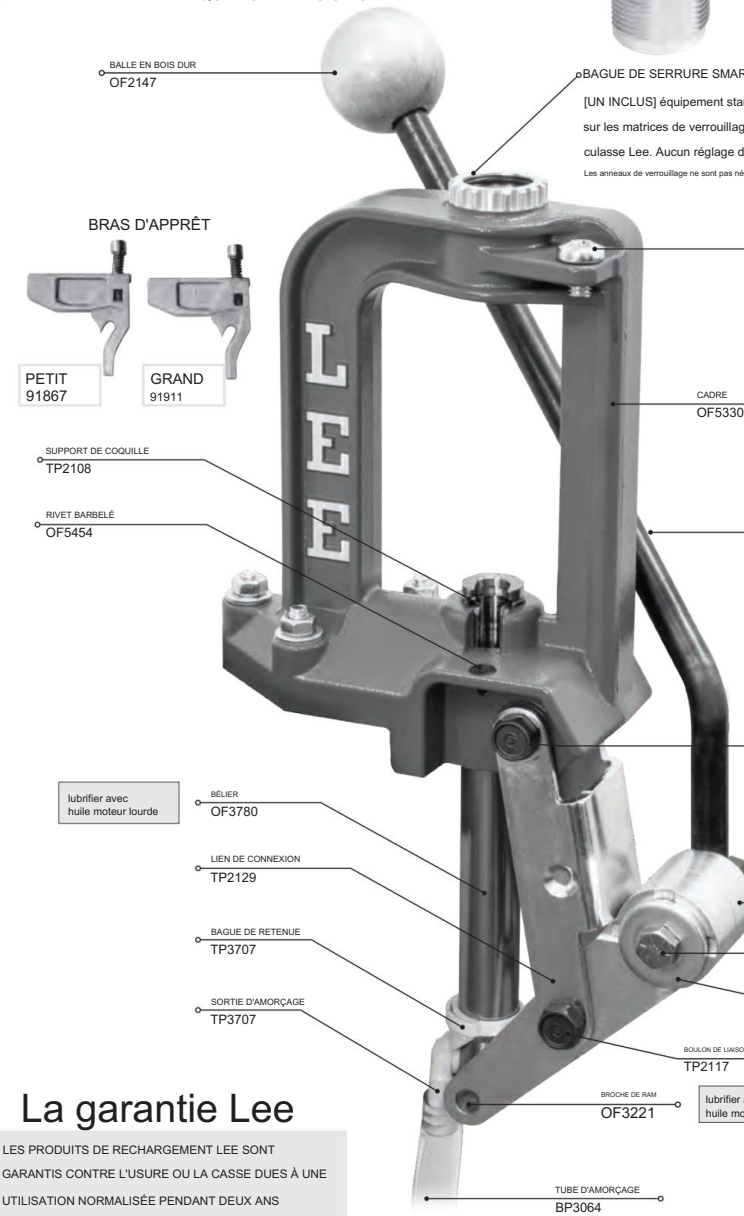
Nouveau

CHALLENGER

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

CLÉ À ANNEAU DE SERRAGE
compris

Fonctionne sur Spline Drive
Bagues de verrouillage de culasse et entraînement par cannelures
Anneaux de verrouillage



Cette carte blister blanche de 3,75" x 5" contient vos bras d'amorce et le matériel de montage de la poignée.

La garantie Lee

LES PRODUITS DE RECHARGEMENT LEE SONT GARANTIS CONTRE L'USURE OU LA CASSE DUES À UNE UTILISATION NORMALISÉE PENDANT DEUX ANS COMPLETS. S'ILS SONT RÉPARÉS OU REMPLACÉS SANS FRAIS, ILS SONT RETOURNÉS À L'USINE. N'IMPORTE QUEL PRODUIT LEE DE FABRICATION RÉELLE, QUEL QUE SOIT SON ÂGE OU SON ÉTAT, SERONT REMIS À NEUF, AVEC UNE NOUVELLE GARANTIE, S'ILS SONT RETOURNÉS À L'USINE CONTRE UN PAIEMENT ÉQUIVALENT À LA MOITIÉ DU PRIX DE DÉTAIL EN COURS.

PRUDENCE

Le rechargement des munitions peut être dangereux s'il n'est pas effectué correctement et ne doit pas être tenté par des personnes qui ne veulent pas et ne peuvent pas lire et suivre exactement les instructions. Les enfants ne doivent pas être autorisés à recharger des munitions sans la surveillance stricte de leurs parents. Portez toujours des lunettes de sécurité et une protection auditive lors du rechargement et du tir. Les munitions chargées avec ces outils et données ne doivent être utilisées que dans des armes modernes en bon état.

Nous déclinons toute responsabilité concernant les munitions chargées avec ces outils ou données, car nous n'avons aucun contrôle sur la fabrication et le stockage des composants ou sur la procédure et les techniques de chargement. Les amorces et les poudres à canon, comme l'essence et les allumettes, peuvent être dangereuses si elles sont mal manipulées ou mal utilisées.

LEE PRECISION, INC.
4275 Hwy U · Hartford WI 53027
www.leeprecision.com

OF3338

© Mai 2024 Lee Precision Inc. Imprimé aux États-Unis

CONFIGURATION DE VOTRE PRESSE CHALLENGER LEE BREECH LOCK

plaque de banc Lee #90251

MONTEZ VOTRE PRESSE. Le moyen le plus pratique de monter votre presse est d'utiliser notre système de plaque d'établi Lee n° 90251. Ce système comprend tout le matériel de montage et permet un retrait rapide de la presse sans dévisser du banc.

SCAN ME

OU — achetez [qté. 3] boulons et écrous de 1/2 po ou 5/16 po et préparez votre établi pour une utilisation avec cette presse à l'aide du gabarit de perçage disponible : leeprecision.com/files/instruct/TMPBLC.pdf

POUR CEUX QUI N'ONT PAS DE BANC, CONSIDÉREZ NOTRE support de rechargement Lee #90688

Les deux #90688 Support de rechargement et la plaque d'établi n° 90251 comprend une plaque de montage en acier.

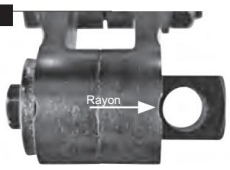
LOCALISER LES PIÈCES BLISTER

FIG 1

Assembler le boulon, la rondelle lourde et le collier de serrage à levier

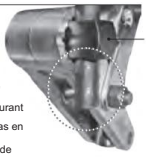
ASSEMBLAGE DE LA PINCE

FIG 2



Faites glisser l'ensemble de serrage à levier dans la genouillère et positionnez le trou dans la pince à levier avec le rayon dans la genouillère

FIG 3

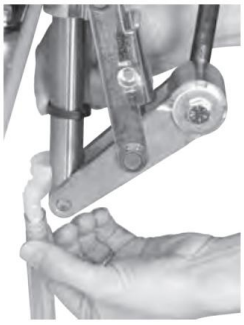


Faites glisser le levier noir dans l'ensemble de serrage du levier, en vous assurant que le levier n'entre pas en contact avec le cadre de presse rouge et passe complètement à travers le serrage du levier.

FIG 4

IMPORTANT

Serrez le boulon avec une douille ou une clé de 1/2 po ; serrez fermement à un minimum de 25 pi/lb.



Soulevez la bague de retenue et faites glisser l'ensemble du tube de collecte d'amorces dans le vérin.

Faites glisser la bague de retenue sur l'assemblage.

La tringlerie à bascule fonctionne sur des boulons spéciaux de type aéronautique et est maintenue par un contre-écrou à couronne. Vous pouvez régler le contre-écrou pour éliminer tout jeu latéral dans la tringlerie.

VOTRE PRESSE EST ÉQUIPÉE DES BAGUES LEE SMART LOCK

]Enfilez votre matrice dans une serrure intelligente rapide. Réglez-la et oubliez-la ! Une fois la bague de instantanément le joint torique, et vos matrices s'adapteront filetage d'entrée et de sortie que dans n'importe quelle pas de pression. Assurez-vous d'utiliser une bague de

Si le coût est plus important que la commodité, vous pouvez laisser la bague de verrouillage matrice installée de manière permanente, retirez-la et retirez librement et les remplaceront exactement au même position conventionnelle. Les bagues de verrouillage ne nécessitent verrouillage sur votre lorsque vous utilisez une bague. mourir pour maintenir le réglage.

Insérez la douille dans la presse. Ajustez votre matrice vers l'intérieur ou vers l'extérieur pour un fonctionnement correct.

Serrez légèrement la matrice avec la clé à anneau de verrouillage fournie.

Ensemble de matrices de verrouillage de culasse Lee

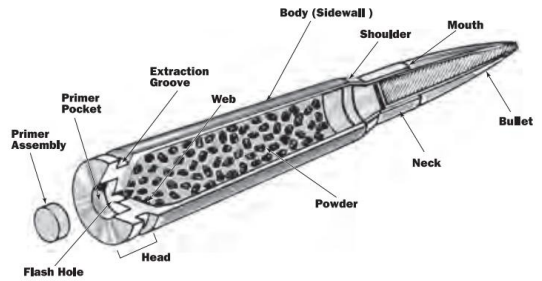
L'ensemble de matrices Lee Breech Lock comprend des bagues Smart Lock. Code couleur pour une identification facile. Le stockage est facile avec la boîte à matrices Lee.

IL EST DE VOTRE RESPONSABILITÉ D'ASSURER LA SÉCURITÉ DE VOS CHARGES

LES FACTEURS SUIVANTS ONT POUR EFFET D'ACCROÎTRE LA PRESSION. CERTAINS SERONT DANGEREUX.

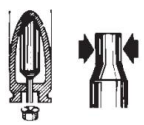
- NE PAS UTILISER plus de poudre que recommandé
- N'UTILISEZ PAS de balle plus lourde que celle recommandée
- NE PAS INSÉRER la balle plus profondément que la normale
- N'UTILISEZ PAS d'amorces Magnum à moins d'utiliser une poudre à bille à combustion lente
- Des balles très surdimensionnées, des balles excessivement dures ou des étuis trop longs entraîneront des pressions plus élevées
- Les températures élevées ou les cartouches stockées dans une voiture chaude ou dans le coffre d'une voiture produiront des pressions plus élevées

COUPE TRANSVERSALE D'UNE CARTOUCHE TYPE



LE RECHARGEMENT EST UN PROCESSUS ASSEZ SIMPLE

1. L'étui est dimensionné aux dimensions d'origine et l'amorce usagée est retirée
2. Installer un nouvel apprêt
3. Ajouter une charge de poudre
4. Installez une nouvelle balle et sertissez si vous le souhaitez



Retirer l'amorce usagée et calibrer le boîtier

Installer un nouvel apprêt

SECURITE DE RECHARGEMENT

Gardez la poudre à l'abri de la chaleur et des flammes nues - Ne fumez pas
Conservez la poudre et les amorces dans leurs emballages d'origine dans un endroit frais et sec.
Lisez et suivez les instructions à la lettre
Assurez-vous d'avoir la bonne poudre, la bonne mesure et la bonne balle poids. Toute confusion peut être dangereuse
Faites preuve de prudence et de bon sens à tout moment

PORTEZ DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ET UNE PROTECTION AUDITIVE LORS DU RECHARGEMENT OU DU TIR

Ajouter de la poudre

Installez une nouvelle balle

CAS

Le moyen le plus simple et le plus efficace de se procurer des étuis est de simplement conserver ceux de vos cartouches chargées en usine. Vous pouvez également acheter des étuis neufs ou d'occasion. Les étuis doivent être propres et sûrs. N'utilisez pas d'étuis fissurés ou fendus. S'ils ont été utilisés plus de deux fois, vérifiez qu'aucun d'entre eux n'est devenu trop long pour une utilisation en toute sécurité.

Le moyen le plus simple est de les couper avec un coupe-étui Lee. Cela les coupe automatiquement à la bonne longueur et aucun calibrage ou mesure n'est nécessaire. Après la coupe, assurez-vous de chanfreiner l'intérieur et l'extérieur de l'étui. Un outil à chanfreiner Lee fonctionne mieux, mais cela peut être fait avec un couteau de poche.

Les étuis à parois droites, comme ceux utilisés par la plupart des armes de poing, sont chargés avec un jeu de 3 matrices.

AFFAIRES MILITAIRES

Les étuis militaires d'occasion sont facilement disponibles à bas prix. En général, ils sont dotés d'amorces serties en place. Cela permet d'éviter que l'amorce ne se détache dans les armes automatiques et ne bloque l'action à un moment inopportun. Le sertissage doit être retiré avant de réamorcer. Le meilleur outil pour ce travail est le Lee Ram Swage, 91617.

POUDRE

La poudre est généralement classée comme poudre sans fumée et poudre noire. Il existe également du Pyrodex, qui est un substitut à la poudre noire. Nous n'utiliserons que de la poudre sans fumée pour le rechargement.

Chaque jeu de matrices Lee est fourni avec une mesure de poudre et une table de charge avec une généreuse sélection de charges.

Des données de charge supplémentaires sont disponibles auprès de tous les fabricants de poudre et de balles. Ces informations sont très utiles et doivent être suivies à la lettre.

Différentes poudres sont disponibles pour réaliser différents travaux.

Les balles ayant une densité sectionnelle élevée (longueur importante par rapport à leur diamètre) nécessitent une poudre à combustion lente.

Cela permet une pression de pointe soutenue pour obtenir une accélération maximale dans les limites de pression de travail. Les balles courtes et légères utilisent une poudre à combustion plus rapide pour une combustion complète dans le canon. Une large sélection de poudre est facilement disponible. Les poudres doivent toujours être stockées dans leurs contenants d'origine. Bien que la poudre sans fumée ne soit pas un explosif et pas aussi dangereuse à manipuler que l'essence, elle serait

Il serait insensé de le manipuler avec négligence et d'en stocker des quantités excessives. Suivez les recommandations du fabricant de poudre pour le stockage et l'utilisation.

AMORCES

Les cartouches de carabine et de pistolet nécessitent des amorces différentes. Les amorces de carabine ont une coupelle épaisse et plus résistante pour résister à la pression plus élevée. Les amorces de pistolet ont une coupelle plus fine pour une détonation facile avec un coup de marteau plus léger. Les amorces de carabine et de pistolet sont disponibles en version normale et magnum. Utilisez la version normale pour toutes les charges, sauf si les données de charge spécifient des amorces magnum.

Les amorces doivent toujours être conservées dans leur emballage d'origine.

C'est toujours une bonne idée de porter des lunettes de sécurité ou de tir et une protection auditive lors du tir ou du rechargement.

BALLES

Les balles de fusil commerciales ont généralement un noyau en plomb tendre avec une gaine en cuivre. Les formes de pointe sont disponibles dans une variété de styles, mais comportent généralement du plomb tendre exposé pour se transformer correctement en champignon à l'impact.

Les chemises ont une double fonction : contrôler l'expansion de la balle et servir de surface d'appui pour son déplacement à grande vitesse dans l'alésage. Certaines balles ont une rainure de sertissage appelée cannelure. Cette rainure doit être presque entièrement insérée dans l'étui lors du sertissage de l'étui. L'extrémité de l'embouchure de l'étui est transformée en cette rainure par la matrice de positionnement de la balle utilisée dans un pistolet à chargeur tubulaire et dans la plupart des munitions de revolver.

Les balles moulées sont très populaires auprès des chargeurs manuels. Elles sont très économiques à utiliser et peuvent être aussi précises que les balles chemisées. Elles ne se dilatent généralement pas aussi bien que les balles chemisées en plomb tendre sur le gibier. Par conséquent, leur utilisation pour la chasse n'est pas économique.

SERTISSAGE

Les munitions chargées pour la chasse doivent toujours avoir les balles serties en place, tout comme les munitions utilisées dans les chargeurs tubulaires et les fusils à chargement automatique. Cela pourrait ruiner votre chasse si une balle se coinçait dans la chambre ou était repoussée dans l'étui. La meilleure précision est généralement obtenue avec des munitions serties, car le sertissage a un effet sur l'allumage, la vitesse, la pression et la cohérence balistique. Aucune matrice ne fait un meilleur travail de sertissage que la matrice de sertissage Lee Factory.

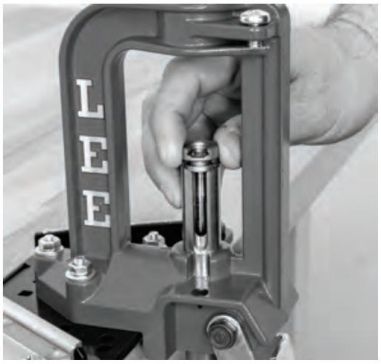
VOUS POUVEZ MAINTENANT COMMENCER À RECHARGER

Assurez-vous de lubrifier l'intérieur du col du boîtier avec un coton-tige.

1 PRÉPAREZ VOS DOUILLES Inspectez vos douilles. Jetez toutes les douilles présentant des cols fendus, des signes de séparation de la tête ou d'autres défauts. Pour les rechargeurs de carabines, appliquez une fine couche de lubrifiant Lee Case Resizing Lubricant avec vos doigts. Les doigts sont le meilleur moyen de lubrifier une douille, car ils éliminent toute saleté qui pourrait endommager la matrice. La douille peut être immédiatement dimensionnée ou vous pouvez laisser sécher le lubrifiant.

PRUDENCE

Si pour une raison quelconque vous n'utilisez pas le lubrifiant de redimensionnement Lee, veillez à ne pas contaminer la poudre ou les apprêts. Toutes les autres marques sont à base d'huile et ont des effets néfastes graves sur la poudre et les apprêts. En raison de leur caractère collant, elles attirent également les grains qui peuvent endommager la matrice. Le lubrifiant de redimensionnement Lee coûte moins cher et est tellement supérieur qu'il vaut la peine d'insister pour l'obtenir ou de le commander directement à l'usine.



2 INSTALLER LE SUPPORT DE COQUILLE UNIVERSEL dans le vérin de presse. Les ensembles de matrices de rechargement Lee incluent ce composant nécessaire GRATUITEMENT.

3 INSTALLER LA MATRICE DE DIMENSIONNEMENT tout en maintenant la poignée contre la butée, vissez la matrice jusqu'à ce qu'elle touche le haut du porte-coque. Abaissez le vérin, vissez la matrice d'1/4 de tour supplémentaire.

Remarque en utilisant une clé de 1/2" (13 mm) sur le La pince de décapsuleur rend le réglage encore plus facile.

4 PLACEZ le boîtier lubrifié dans la coque support et soulevez le vérin jusqu'à ce que la poignée s'arrête. Procéder à l'opération d'amorçage.

Les matrices en carbure ne nécessitent aucune lubrification

5

AMORÇEZ VOTRE BOÎTE à l'aide du système d'amorçage à levier ou hors presse à l'aide du Lee Auto Prime (produit 90230) ou du Auto Bench Prime (produit 90700). Installez le bras d'amorçage approprié (grand ou petit) en faisant simplement glisser le bras d'amorçage sur le vérin. Placez le type d'amorce approprié dans le guide d'amorçage.

L'utilisation du Safety Prime accélère considérablement cette opération. Voir le panneau au verso pour plus de détails sur le produit Safety Prime System 90997.

PETIT
91867

GRAND
91911

Abaissez le vérin pour installer l'amorce. Appuyez suffisamment fort pour que l'amorce soit bien en place avec l'extrémité de l'étui. Les amorces peuvent être placées légèrement en dessous de l'extrémité, mais jamais en saillie. Les étuis ne doivent pas basculer lorsqu'ils sont placés sur une surface lisse.

6

CETTE ÉTAPE EST OMIS AVEC

LA PLUPART DES JEUX DE MATRICES DE FUSILS

Rechargeur d'armes de poing uniquement

BOUCHE DE DOUILLE ÉVASÉE pour faciliter l'installation de la balle. Placez une pièce de nickel américaine ou un équivalent de 2 mm d'épaisseur sur le porte-coque. Vissez la matrice jusqu'à ce qu'elle touche la pièce de nickel, puis retirez la pièce de nickel. Insérez une douille dans le porte-coque et soulevez la douille dans la poudre en élargissant la matrice pour évaser la bouche de la douille. Abaissez le vérin pour vérifier l'évasement, utilisez la balle comme jauge. Évasez suffisamment pour que la balle s'enfonce facilement dans la douille. Augmentez l'évasement en tournant la matrice dans le sens des aiguilles d'une montre. Continuez à appuyer sur le levier à cycle court jusqu'à ce que vous obteniez l'évasement souhaité.

Poudre
Entonnoir

produit
90190

7

CHARGER L'AFFAIRE

Quelle que soit la manière dont vous chargez l'étui, assurez-vous absolument d'avoir la bonne quantité et le bon type de poudre pour la balle que vous avez sélectionnée.

Lee Precision facilite grandement la sélection du type de balle et des données de chargement appropriés. Ces informations sont incluses GRATUITEMENT avec les jeux de matrices de rechargement Lee. Elles sont triées par ordre décroissant de vitesse et vous indiquent la douille Lee requise.

N'essayez JAMAIS d'appliquer l'apprêt plus profondément après avoir ajouté la poudre.

8 INSTALLER LA MATRICE DE POSITIONNEMENT DE BALLE Dévissez la vis de réglage jusqu'à ce que vous voyiez le début des filets.

Balle de pistolet
Matrice de siège

Fusil à réglage facile Dead
Longueur de la matrice de positionnement de la balle

Pistolet:

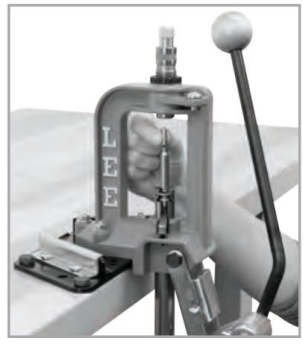
Cartouche chargée disponible Placez la cartouche chargée que vous souhaitez dupliquer dans le porte-cartouche. Soulevez le vérin jusqu'au bout de sa course et maintenez la poignée vers le bas. Vissez la matrice de positionnement de la balle jusqu'à ce qu'elle s'arrête de tourner. Tournez la vis de réglage jusqu'à ce que vous sentiez qu'elle touche la pointe de la balle. Si vous souhaitez un sertissage, abaissez le vérin et vissez la matrice d'un 1/8 de tour supplémentaire.

Cartouche chargée non disponible. Insérer la douille dans le porte-cartouche. Soulever le vérin jusqu'au sommet de sa course ; maintenir la poignée vers le bas. Visser la matrice de positionnement de la balle jusqu'à ce qu'elle s'arrête de tourner. Placez une balle sur le dessus de l'étui ; soulevez le vérin jusqu'au sommet de sa course ; vissez la vis de réglage jusqu'à ce que vous sentiez qu'elle touche la pointe de la balle. Tournez la vis de réglage en deux tours. Abaissez le vérin ; vérifiez la progression ; continuez à tourner la vis de réglage par incréments de 1/4 de tour jusqu'à ce que vous atteigniez la longueur totale du boîtier souhaitée. Si vous souhaitez sertir, abaissez le vérin, vissez la matrice d'un 1/8 de tour supplémentaire.

Fusil:

Soulevez le vérin jusqu'au bout de sa course. Vissez la matrice jusqu'à ce qu'elle touche le porte-coquille, abaissez le vérin, vissez la matrice d'un quart de tour supplémentaire. La profondeur d'assise de la balle est contrôlée par la vis de réglage. Tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour asseoir la balle plus profondément et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour une longueur totale plus longue.

Les balles doivent être placées suffisamment profondément pour traverser le mécanisme de l'arme. Les matrices Lee et Modern Reloading indiquent la longueur totale maximale qui fonctionnera dans toutes les actions standard. Ne placez jamais les balles plus profondément que ce qui est indiqué dans les données de chargement que vous utilisez, à moins de réduire la charge.



9 Placez la balle sur l'embouchure de l'étui et guidez-la dans la matrice. Soulevez le vérin jusqu'en haut et retirez-le. La vis de réglage moletée contrôle la profondeur d'assise de la balle. Ajustez en fonction de la taille. En général, une assise à la même profondeur qu'une balle d'usine fonctionne bien. Pour une meilleure utilité et une meilleure précision, envisagez la matrice de sertissage d'usine Lee. Vous n'écraserez jamais un étui ; aucune rainure de sertissage n'est requise et la longueur de coupe n'est pas critique.

q MATRICE DE SERTISSAGE D'USINE

Pour une utilité et une précision optimales, pensez à la matrice de sertissage Lee Factory.

Pistolet Carbure

Matrice de sertissage d'usine

Pistolet:

Dévissez la vis de réglage jusqu'à voir le début des filetages.
Vissez la matrice jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le porte-coque.
Insérez la cartouche chargée dans le porte-cartouche. Soulevez le vérin de presse et insérez la cartouche chargée dans la matrice. Tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que vous sentiez qu'elle touche l'embouchure de la douille. Abaissez légèrement le vérin, vissez la vis de réglage d'un demi-tour pour un sertissage léger et d'un tour complet pour un sertissage plus important. Vous pouvez régler pour un sertissage encore plus important et ne jamais avoir à vous soucier de la déformation de la douille, comme avec les sertisseuses conventionnelles.

Usine de fabrication de colliers de serrage pour carabines

Matrice de sertissage

Fusil:

Installez la cartouche chargée dans le porte-cartouche. Soulevez le vérin jusqu'au sommet de sa course et maintenez-le. Vissez la matrice de sertissage d'usine jusqu'à ce qu'elle entre fermement en contact avec le porte-cartouche, abaissez légèrement le vérin, vissez la matrice d'un demi-tour supplémentaire. Appuyez fermement sur le levier jusqu'à la butée. Retirez le boîtier et recherchez un sertissage adéquat. Ajustez la matrice vers l'intérieur par incréments de 1/8 de tour pour augmenter la quantité de sertissage en vous assurant de pousser fermement sur le levier (minimum de 25 lb).

m

EN CAS DE CHARGEMENT maximal, il est recommandé d'éliminer toute trace de lubrifiant du boîtier avec un chiffon sec. Cela réduira la pression exercée sur le boulon.

TRADUCTION AUTOMATIQUE - WWW.CHASSEUR-ET-COMPAGNIE.COM

SAFETY PRIMER FEED INSTRUCTIONS

ALL BRANDS OF PRIMERS ACCEPTED Patent # 7,694,618. Expires October 30, 2027

PRIMERS WILL EXPLODE IF SHOCKED OR CRUSHED
WEAR EYE & EAR PROTECTION AT ALL TIMES WHEN HANDLING PRIMERS

WARNING

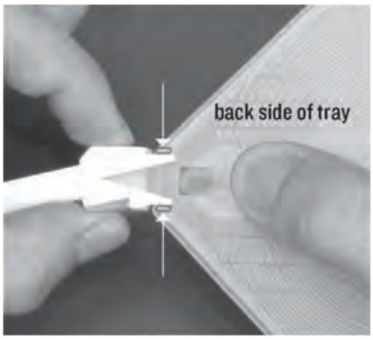
Primer dust accumulation can detonate. Regularly clean tray and tool to prevent accumulation. The dust contains lead; a substance known to cause birth defects, reproduction harn and other serious physical injury. Wash hands after exposure.

1 INSTALL primer feed bracket.
Use 5/16" screw installed in press.

SINGLE STAGE PRESS

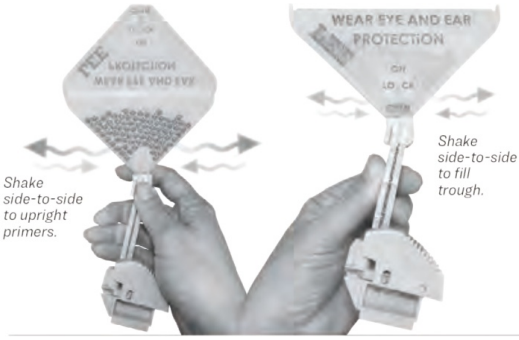
2 VERIFY appropriate primer arm and trigger assembly are installed.

3 MAKE sure trough fingers are between and completely engaged with tray latch lugs (highlighted)



4 OPEN tray and deposit box of 100 primers.

5 SHAKE tray side to side to upright all the primers. Fold and close cover and slide to ON position. Shake assembly to fill the trough.



6 SLIDE primer feed into primer feed bracket.

SINGLE STAGE PRESS

7 Firmly push trigger on the primer feed to dispense primer.

8 LOWER ram to seat primer. The primer should be flush, to slightly below flush, when properly seated.

LEE

LEE PRECISION, INC. 4275 HWY. U
HARTFORD, WISCONSIN 53027
www.leeprecision.com

Lee Precision propose les jeux de matrices les plus complets

- Porte-coque gratuit, d'autres facturent près de 18,00 $ pour cette pièce nécessaire
- Extracteur de boîtier coincé intégré
- Matrices faciles à régler
- Fonction exclusive : les ensembles de matrices Pacesetter et Ultimate incluent une matrice de sertissage d'usine : cette matrice sertit fermement la balle en place et applique un sertissage de style usine.
- Données de chargement complètes et gratuites - inestimables sur certaines cartouches
- Lubrifiant de redimensionnement de boîtier inclus avec Lee Pacesetter & Ensembles de matrices ultimes
- La tolérance la plus stricte de l'industrie
- Le stockage est facile, emballé dans une boîte adaptée qui permet de remettre les matrices dans la boîte réglées avec ou sans les bagues installées.

Offres de jeux de matrices de verrouillage de culasse

Comprend une matrice de calibrage pleine longueur en carbure, une matrice d'expansion à poudre et une matrice de positionnement de balle.

Idéal pour les cuivres de gamme mixte

Comprend une matrice de calibrage pleine longueur en carbure, une matrice d'expansion à travers la poudre, une matrice de positionnement de balle et une matrice de sertissage d'usine en carbure.

Comprend une matrice de calibrage pleine longueur, une matrice de positionnement de balle à longueur morte facile à régler et une matrice de sertissage d'usine

Cartouche	Verrouillage de la culasse Jeu de 3 matrices en carbure	Verrouillage de la culasse Carbure Ensemble de 4 matrices	Verrouillage de la culasse Meneur de train Ensemble de 3 matrices
32 S&W Longue	91876		
9 mm Luger	91882	91934	
38 Super	91879		
380 Auto	91877	91935	
38 SPL et 357 MAG	91878	91936	
40 S&W et 10 mm automatique	91880	91937	
44 SPL et 44 MAG	91881	91938	
45 ACP	91883	91940	
45 Poulain	91884	91939	
223 REM			91932 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
Panne de courant de 300 AAC			91925 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
308 VICTOIRE			91953 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
243 VICTOIRE			91949 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
270 VICTOIRE			91950 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
22/250			91948 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
Chargeur REM 7 mm			91951 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
30-30 VICTOIRE			91952 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
300 WIN-MAG			91954 (REQUIS DE LUBRIFICATION)
6.5 Creedmoor			91920 (REQUIS DE LUBRIFICATION)

Les ensembles de matrices de verrouillage de culasse comprennent des bagues de verrouillage intelligentes. Nous proposons les bagues à changement rapide séparément si vous achetez un ensemble de matrices de rechargement non répertorié ci-dessus.

Bagues de verrouillage intelligentes

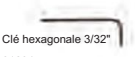
91933 Paquet de 4

Aucun outil requis. La surface d'entraînement cannelée facile à saisir permet une installation facile, précise et rapide de la matrice dans votre presse.
Le joint torique interne maintient un réglage parfait.

Bagues d'entraînement cannelées

90095 Lot de 4 90063

Lot de 2



Clé hexagonale 3/32"

91634

La bague de changement rapide de verrouillage de culasse avec collier de verrouillage intégré offre une précision et une commodité inégalées lors du réglage des matrices.

AVERTISSEMENT La manipulation d'amorces actives et d'amorces usagées peut vous exposer au plomb ou à d'autres produits chimiques, qui sont reconnus par l'État de Californie comme pouvant provoquer des troubles de la reproduction et le cancer. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.

AVERTISSEMENT Ce produit peut contenir de l'acier allié contenant des traces de plomb et d'autres éléments reconnus par l'État de Californie comme pouvant entraîner des troubles de la reproduction et le cancer. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.
Pour éviter toute exposition, ne pas modifier le produit par soudage, meulage, etc.